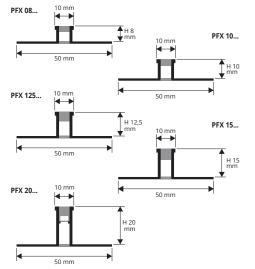
PROFLEX

RESINA DE VINILO COEXTRUIDA NO TÓXICA Y EN MASA A PRUEBA DE GOLPES (PVC)

PROFLEX es una junta de dilatación co-extruida formado por una estructura de resina de vinilo no-toxìca antichoqes y por una parte dilatativa de resina de vinilo flexible. El perfil tiene las alas troqueladas que garantizan el anclaje al soporte y un correcto movimiento. Su estructura de resina de vinilo antichoques, protege los bordes de las baldosas en caso de transito de carretillas con ruedas de goma, mientras la parte dilatativa de resina de vinilo flexible, es resistente a los hongos, bacterias y a los radios UV. **PROFLEX** de resina de vinilo co-extruida es idòneo en ambientes con alto trafico peatonal y de carretillas con ruedas de goma.





RESINA DE VINILO NO TÓXICA COEXTRUIDA - Unidades de 2,5 M de

largo - Paq. de **40 UDS - 100 M (PFX 15** e **PFX 20** - Paq. de **20 UDS)**

Disponible en los colores: GS-GT-GL (Bajo pedido mínimo de 200

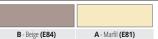
psz disponible también Beige e Marfil). El código del acabado requerido se tiene que añadir al código del artículo. Por ejemplo: PFX 08... (color Gris oscuro) PFX 08GS.

H mm PFX 08.. 8 PFX 10... 10 PFX 125... 12,5 PFX 15... 15 PFX 20... 20

GAMA COLORES

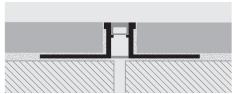
GS - Gris oscuro por la parte rigida y elàastica	GT - Gris oscuro por la parte rigida y transparente por la parte elàstica	GL - Gris luz por la parte rigid y la parte elàstica

BAJO PEDIDO MÍNIMO DE 200 PZS



(Precios a concordar. Tiempo de producción 4/5 semanas)

EJEMPLOS Y INSTRUCCIONES TECNICAS DE COLOCACIÓN

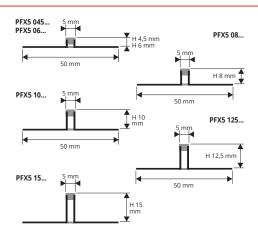


1. Elegir "PROFLEX" en funciò del espesor y del color requerido.
2. Cortar "PROFLEX" a la medida necesaria y aplicar el adhesivo al soporte donde se colocarà la junta. 3. Posicionar el perfil en correspondencia de la junta del regrecido. y presionar las alas del perfil en el adhesivo.
4. Colocar las baldosas dejando 1 mm entre baldosa y perfil. una vez terminada la colocación, el perfil tine esiempre que ser 0,5 mm mas abajo de la superficie de la baldosa.
5. Sellar la junta entre baldosa y perfil para evitar el estancamieno de el agua. de el agua.

PROFLEX 5

RESINA DE VINILO COEXTRUIDA NO TÓXICA Y EN MASA A PRUEBA DE GOLPES (PVC)

PROFLEX 5 es una junta de dilatación co-extruida formado por una estructura de resina de vinilo no-toxíca antichoqes y por una parte dilatativa de resina de vinilo flexible. El perfil tiene las alas troqueladas que garantizan el anclaje al soporte y un correcto movimiento. Su estructura de resina de vinilo antichoques, protege los bordes de las baldosas en caso de transito de carretillas con ruedas de goma, mientras la parte dilatativa de resina de vinilo flexible, es resistente a los hongos, bacterias y a los radios UV. PROFLEX 5 de resina de vinilo co-extruida es idoneo en ambientes con alto trafico peatonal y de carretillas con ruedas de goma.





RESINA DE VINILO NO TÓXICA COEXTRUIDA - Unidades de 2.5 M de largo - Paq. de 40 UDS - 100 M (PFX5 15 - Paq. de 20 UDS - 50 M)

0 1		
Artículo	H mm	
PFX5 045	4,5	
PFX5 06	6	
PFX5 08	8	
PFX5 10	10	
PFX5 125	12,5	
PFX5 15	15	

Disponible en los colores: GS-GL (Bajo pedido mínimo de 200 pzs disponible también Beige e Marfil). El código del acabado requerido se tiene que añadir al código del artículo.

Por ejemplo: PFX5 08... (color Gris oscuro) PFX5 08GS.

GAMA COLORES

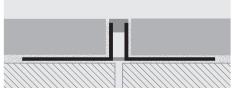
GS - Gris oscuro por la parte rigida y elàastica GL - Gris luz por la parte rigida y la parte elàstica	
	GL - Gris luz por la parte rigida y la parte elàstica

BAJO PEDIDO MÍNIMO DE 200 PZS

B - Beige (E84)	A - Marfil (E81)

(Precios a concordar. Tiempo de producción 4/5 semanas)

EJEMPLOS Y INSTRUCCIONES TECNICAS DE COLOCACIÓN



1. Elegir "PROFLEX 5" en funciò del espesor y del color requerido. 2. Cortar "PROFLEX 5" a la medida necesaria y aplicar el adhesivo al soporte donde se colocarà la junta. 3. Posicionar el perfil en correspondencia de la junta del regrecido. y presionar las alas del perfil en el adhesivo. **4.** Colocar las baldosas dejando 1 mm entre baldosa y perfil. una vez terminada la colocación, el perfil tine esiempre que ser 0,5 mm mas abajo de la superficie de la baldosa. 5. Sellar la junta entre baldosa y perfil para evitar el estancamieno de el agua