

LES JOINTS ELASTIQUES DE FRACTIONNEMENT POUR POSE AU MORTIER sont une série de joints en résine vinylique coextrudée dotés de parties verticales en résine vinylique synthétique rigide et d'une partie centrale élastique. Les joints doivent être posés au moins 0,5-1 mm plus bas que le revêtement de sol en céramique-marbre-granit et jamais au-dessus. Adaptés au trafic piétonnier, ils résistent à la compression et au glissement. Il est conseillé de les poser chaque 16-25 m³ et de placer le joint élastique au niveau des joints de construction effectués dans la fondation au-dessous. Disponibles en différentes hauteurs et couleurs.



GAMME COULEURS

GS - Gris foncé pour partie rigide et élastique	GT - Gris foncé pour partie rigide / Transparent pour partie élastique	GL - Gris lumière pour partie rigide et élastique

DISPONIBLE MINIMUM 400 PCES PAR COULEUR ET HAUTEUR

RT - Rouge pour partie rigide / Transparent pour partie élastique	MT - Marron pour partie rigide / Transparent pour partie élastique	BIBI - Blanc pour partie rigide et élastique
B - Beige (E84)	A - Noire (E81)	N - Noir pour partie rigide et élastique

(Prix à convenir. Délai de production 4/5 semaines)

RÉSINE VINYLIQUE COEXTRUDÉE

longueur b. 2,5 ML - cond. 40 Pces - 100 ML (C513 - cond. 50 ML)

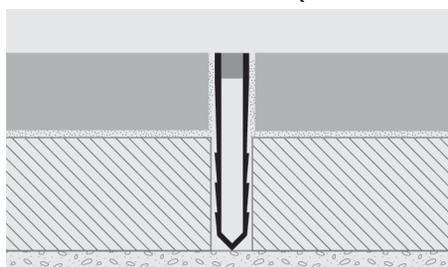
Article	L x H mm	€/ml	€/Pc
C511...	8 X 25		
C512...	8 X 35		
C513...	8 X 45		

ARTICLES À NE PAS DÉTAILLER

Assortiments disponibles: GS - GT - GL (RT-MT-B et N disponible sur requête avec un minimum de commande de 1.000 ML).

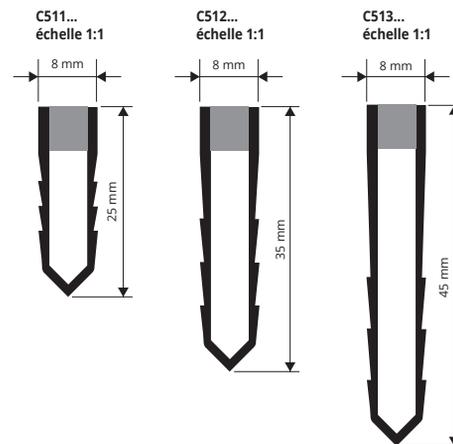
Le sigle de l'assortiment choisi doit être ajouté au code du produit. Exemple: C 511... (assortiment choisie Gris foncé / Transparent) C 511 GT.

EXEMPLE ET INSTRUCTION DE TECHNIQUES DE POSE



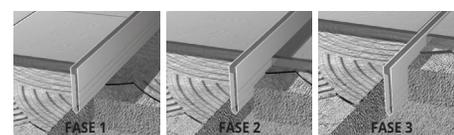
JOINTS POSÉS AU MORTIER

RÉSINE VINYLIQUE COEXTRUDÉE



Joints élastiques de fractionnement

JOINTS



1. Choisir un joint de la couleur et de l'épaisseur du revêtement en tenant compte de l'épaisseur du revêtement fini et de l'épaisseur de la fondation.
2. Introduire le joint dans la fondation en le laissant légèrement dépasser (phase 1, 2, 3).
3. Procéder à la pose du revêtement en l'alignant à la partie verticale du joint.
4. S'assurer que le joint soit à la même hauteur que le revêtement.
5. Mastiquer le joint entre le carreau et le profilé à l'aide du mortier spécial prévu à cet effet, joint entre le carreau et le profilé à l'aide du mortier spécial prévu à cet effet.

LE JOINT DOUBLE SILICONE est un profilé coextrudé en PVC rigide et PVC souple. Le double silicone interne résiste à tout type de compression et supporte les charges et le trafic lourd sans problèmes. La rallonge a été conçue pour allonger le joint sur toute la profondeur de la sous-couche isolante.

JOINTS DOUBLES POSÉS AU MORTIER

RÉSINE VINYLIQUE COEXTRUDÉE (PVC)



RÉSINE VINYLIQUE COEXTRUDÉE avec DOUBLE SILICONE

longueur b. 2,5 ML - cond. 40 Pces - 100 ML (GDSP 43 - cond. 50 ML)

Article	L x H mm	€/ml	€/Pc
GDSP 43...	10 X 43		
GDS 23...	10 X 25		
GP 20	8 X 20		

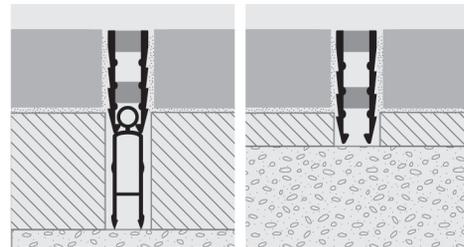
ARTICLES À NE PAS DÉTAILLER

Assortiments disponibles: GS - GT - GL. Le sigle de l'assortiment choisi doit être ajouté au code du produit. Exemple: GDSP 43... (assortiment choisie Gris foncé/Transparent) GDSP 43GT.

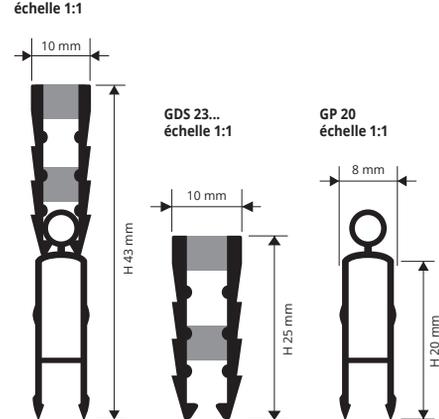
GAMME COULEURS

GS - Gris foncé pour partie rigide et élastique.	GT - Gris foncé pour partie rigide / Transparent pour partie élastique	GL - Gris lumière pour partie rigide et élastique

EXEMPLES ET INSTRUCTION DE TECHNIQUES DE POSE



GDSP 43... échelle 1:1



Joints élastiques de fractionnement

1. Choisir le joint de la couleur désirée, d'une hauteur correspondant à l'épaisseur du revêtement fini et de la fondation.
2. Introduire le joint dans la fondation en le laissant légèrement dépasser.
3. Poser le revêtement en l'alignant à la partie verticale du joint.
4. Terminer la pose en nivelant le joint à la hauteur du revêtement.
5. Mastiquer le joint entre le carreau et le profilé à l'aide du mortier spécial prévu à cet effet.