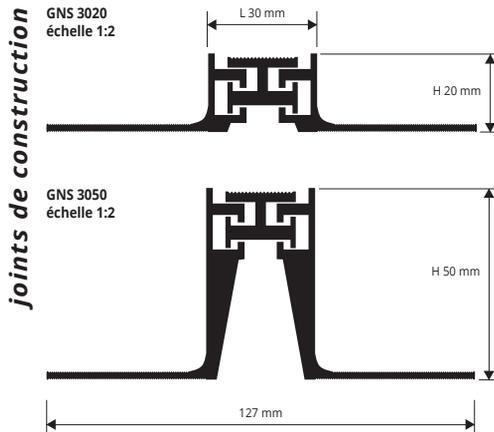


# GNS 20 GNS 50

ALUMINIUM NATUREL

Le **JOINT DE STRUCTURE GNS 20/50** est réalisé en aluminium naturel d'excellente qualité dans la partie centrale inférieure et avec un autre profilé en aluminium dans la partie supérieure visible. Il supporte des charges lourdes et des passages fréquents jusqu'au maximum de 8 kg/mmc. Longueur barres 3 ML largeur de tête visible 30 mm

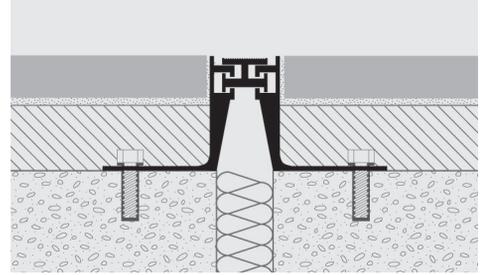


ALUMINIUM NATUREL  
longueur b. 3 ML

Article	L x H mm	€/ml	€/Pc
GNS 3020	30 x 20		*
GNS 3050	30 x 50		

Mouvement mm: +/- 3

## EXEMPLES ET INSTRUCTION DE TECHNIQUES DE POSE



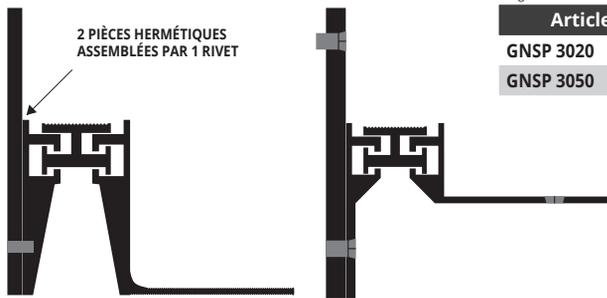
1. Choisir le joint de dilatation d'une hauteur correspondant à l'épaisseur du revêtement fini et de la fondation, en précisant la couleur de l'insert. 2. Fixer les ailettes latérales perforées à la fondation, parallèlement des deux côtés, tous les 30 cm environ, à l'aide de vis et de chevilles. 3. Réaliser la fondation au-dessus des ailettes perforées du joint de construction et/ou de dilatation en calculant l'épaisseur du revêtement définitif puis poser normalement.

# ANGULAIRE / PAROIS

ALUMINIUM NATUREL

GNSP 3050

GNSP 3020



ANGULAIRE ALUMINIUM NATUREL

longueur b. 3 ML - cond. 10 Pces - 30 ML

Article	L x H mm	€/ml	€/Pc
GNSP 3020	30 x 20		*
GNSP 3050	30 x 50		*

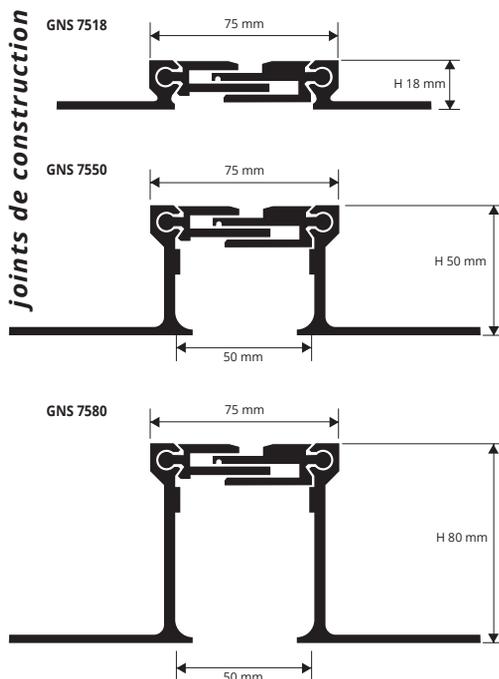
GAMME COULEURS



# GNS 75... 18/50/80

ALUMINIUM NATUREL

Le **JOINT DE STRUCTURE GNS 75...18/50/80** est réalisé en aluminium naturel d'excellente qualité dans la partie centrale inférieure et avec un autre profilé en aluminium dans la partie supérieure visible. Il est en mesure de supporter des charges lourdes et des passages fréquents. Longueur barres 3 ML largeur de tête visible 30 mm Il supporte le passage de chariots élévateurs avec pneus et transpalettes avec le maximum de 6,5 kg/mmc de charge totale.

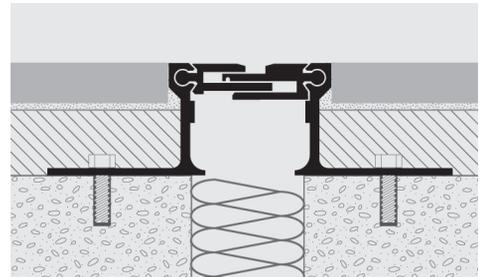


ALUMINIUM NATUREL  
longueur b. 3 ML

Article	H mm	€/ml	€/Pc
GNS 7518	18		*
GNS 7550	50		*
GNS 7580	80		*

Mouvement mm: +10/-5 Hor. +/- 5 Vert.

## EXEMPLES ET INSTRUCTION DE TECHNIQUES DE POSE



1. Choisir le joint de dilatation d'une hauteur correspondant à l'épaisseur du revêtement fini et de la fondation, en précisant la couleur de l'insert. 2. Fixer les ailettes latérales perforées à la fondation, parallèlement des deux côtés, tous les 30 cm environ, à l'aide de vis et de chevilles. 3. Réaliser la fondation au-dessus des ailettes perforées du joint de construction et/ou de dilatation en calculant l'épaisseur du revêtement définitif puis poser normalement.

GAMME COULEURS



\* = Production sur demande avec quantité minimale de 100 pcs. Délai de production 4/5 semaines, prix à établir.

Les prix se réfèrent à des boîtes entières. L'augmentation sera du 10% pour des commandes de 10 pièces minimum et du 20% pour celles de moins de 10 pièces.